


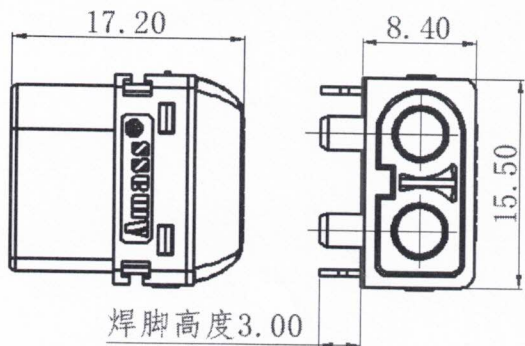
## 一、产品型号: XT60PW-F30

| 产品型号       | 产品名称                      | 图片  |
|------------|---------------------------|---|
| XT60PW-F30 | XT60PW-F30.G.Y<br>金, 黄色塑壳 |  |

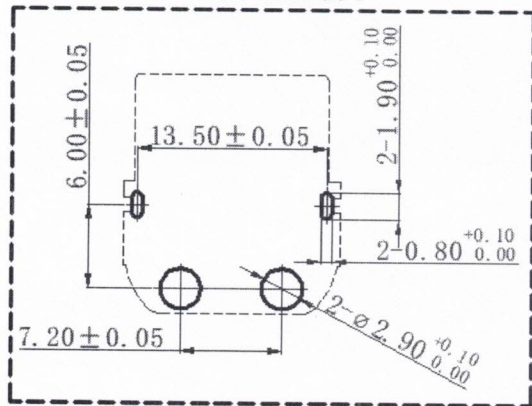
## 二、产品应用说明

本系列产品为板卧式装配型 2PIN 接头, 选配后盖, 为横向有空间 PCB 板提供集成化解决方案, 为目前动力锂电电源插标准件, 另有线对线式设计等; 可应用于锂电池和控制器等线对板、板对板的连接场景。

## 三、产品堆叠图



## PCB LAYOUT



## 四、技术参数

| 电气特性     |                               |
|----------|-------------------------------|
| 额定电流     | 35A MAX ( $\Delta \leq 85K$ ) |
| 耐电压      | 600V DC                       |
| 绝缘电阻     | $\geq 2000M\Omega$            |
| 接触电阻     | $\leq 1.2m\Omega$ (电流法)       |
| 机械特性     |                               |
| 使用寿命     | $\geq 100$ 次                  |
| 分离力      | $\geq 1.4kgf$                 |
| 盐雾 (主铜件) | 48h                           |
| (辅助焊脚)   | 12h                           |
| 连接方式     | 焊接                            |
| 耐环境性     |                               |
| 防护等级     | IP40                          |
| 工作温度     | -20°C to 120°C                |
| 材料阻燃等级   | UL94 V-0 (壁厚 0.8mm)           |
| 材 质      |                               |
| 外壳体      | PA, 颜色: 黄                     |
| 针孔件      | 铜合金, 电镀: 镀金                   |

## 五、焊接工艺参数

| 焊接工艺 |           | 焊接参数          |
|------|-----------|---------------|
| 波峰焊接 | 上温区预热终止温度 | 160°C         |
|      | 下温区预热终止温度 | 210°C         |
|      | 下温区温度     | 240°C ~ 270°C |
|      | 焊接时长      | 3~6s          |

\*以客户实际调试为准

## 六、运输和贮存

- 产品应贮存在清洁、干燥的环境下, 库房周边不存在酸、碱或其他腐蚀性气体。
- 产品存储温度为 -10°C ~ 40°C, 相对湿度  $\leq 80\%$ 。
- 产品镀银件应避免光、封口密封贮存, 严禁长时间空气暴露或与硫化物接触, 杜绝裸手触摸。
- 产品可适用于常规交通工具运输, 运输中应避免碰撞、剧烈振动、雨雪淋袭、水浸等。



在使用时, 请勿超出额定的电流和电压

编制: 廖程高



请确认使用环境

审核: [Signature]



请小心使用

品质: [Signature]



请勿在向连接器施加外力的状态下使用

批准: [Signature]